

РАЗДЕЛ I: ТЕХНИЧЕСКИ СПЕЦИФИКАЦИИ

1. ПЪЛНО ОПИСАНИЕ НА ОБЕКТА НА ПОРЪЧКАТА

1.1. Предназначение.

Електро-хидравличната листоогъваща машина за ламарина (абкант-преса) е металообработваща машина с CNC управление за изготвяне на изделия по метода на многостепенно огъване на метални листове и ленти с дебелина до 6 мм, с висока точност. Ще се използва за нуждите на ЕСО ЕАД при изработка на детайли и части за тях свързани с монтажните и ремонтните дейности. Подходяща е както за единично, така и за серийно производство на изделия от черни и цветни метали, сред които стомана, месинг, бронз, алуминиеви сплави, неръждаема стомана и други. Машината ще работи на закрито, на лимитирана работна площ в цех за ремонт на изолатори и металообработване в МЕР Плевен.

1.2. Обем и място на доставка.

Необходима е доставка на **1 (един) брой** листоогъваща машина за ламарина (абкант-преса). Доставката да се извърши до 12:00 часа на договорената дата на адрес: Цех за ремонт на изолатори (ЦРИ) МЕР Плевен, гр. Плевен, Източна индустриална зона.

При доставката електро-хидравличната листоогъваща машина за ламарина (абкант-преса), трябва да бъде окомплектовани със следната техническа документация:

- опаковъчен лист/спецификация на доставяната стока;
- инструкция за монтаж, въвеждане в експлоатация и обслужване (на хартиен или електронен носител), на български език;
- указания за съхранение на склад и за транспортиране на български език;
- протоколи от заводски (рутинни) изпитания на български или английски език

1.3. Опаковка, транспорт и съхранение.

Изпълнителят е отговорен за натоварването, транспортирането и доставката на машината от завода производител до мястото на монтаж (ЦРИ - МЕР Плевен)

Изпълнителят трябва да осигури подходяща опаковка на машината срещу повреда или разрушаване по време на транспорт до крайната точка. Оборудването трябва да е защитено от корозия, загуба или повреда и трябва да е подходящо опаковано за обработване при транспорта. Разходите по отстраняване на повреди при транспортирането са за сметка на Изпълнителя.

2. ТЕХНИЧЕСКИ СПЕЦИФИКАЦИИ

2.1. Условия на експлоатация.

Експлоатацията на машината ще бъде **на закрито** като условията на околната среда са класифицирани, както следва:

- Максимална околна температура +40 ° C;
- Минимална околна температура - 5 ° C;
- Максимална относителна влажност на въздуха за месец ≤ 90 %;
- Максимална надморска височина до 1000 m;
- Степен на замърсяване 20 mm/kV;
- Сеизмично ускорение 0,3 g;

2.2. Стандарти и норми

Електро-хидравличната листоогъваща машина за ламарина (абкант-преса) трябва да бъде произведена и изпитана съгласно последното издание на международните стандарти EN 12622:2009+A1:2013 или еквивалентни, както и всички свързани с тях приложими стандарти и норми.

2.3. Технически характеристики на електро-хидравлична листоогъваща машина за ламарина (абкант).

- Работна дължина 3000-3050 mm;

• Капацитет	120-135 t;
• Разстояние между страниците	2400 ÷ 2600 mm;
• Светъл отвор	520 ÷ 530 mm;
• Дълбочина на отвора в страните	400 ÷ 410 mm;
• Ход	до 265 mm;
• Скорост при ход по ос X	до 250 mm/s;
• Ход по ос X	630 ÷ 650 mm;
• Скорост на бързо приближаване	150 ÷ 160 mm/s;
• Работна скорост	8 ÷ 10 mm/s;
• Скорост на отдалечаване	100 ÷ 120 mm/s;
• Широчина на масата	100 ÷ 104 mm;
• Височина на масата	до 900 mm;
• Мощност на двигателя	15,0 ÷ 16,0 kW;
• Капацитет на масления резервоар	140 ÷ 160 l;
• Габаритни размери:	
- Дължина на машината	до 4 200 mm;
- Ширина на машината	до 1 680 mm;
- Височина на машината	до 2 750 mm.

2.4. Окомплектовка на машината.

- CNC управление „DT” с тъчскрийн, разположен на подвижно рамо;
- Моторизирани задни опори със сачмено-винтови двойки и ход 630 ÷ 650 mm – ос X;
- Ръчно регулиране по височина ос R;
- Линейни направляващи задвижвани със сачмено винтова двойка (СВД)
- Електрохидравлично синхронизиране на гредата с точност до 0,01 mm посредством пропорционални клапани;
- Три броя оси Y1, Y2 и X;
- Педал за управление;
- Светлинна завеса в зоната на огъване – „Fiessler” или еквивалентна
- Комплект стандартни инструменти за цялата работна дължина:
 - Четириканална мултипризма с канали V= 16, 22, 35, 50 mm;
 - Горен инструмент за огъване;
- Захващане на инструмента тип „Promecam-Amada” или еквивалентен метод
- Светлинна завеса в зоната на огъване;
- Два броя предно подвижно рамо с T – канал;
- Моторизирана антидеформационна маса;
- Зареден маслен резервоар;
- Изпълнение съгласно CE нормите (Доказва се със сертификат и изпитвателен протокол от фирмата производител)

3. Гаранционен период.

Гаранционната поддръжка на машината е **минимум 24 месеца**, считано от датата на пускането и в експлоатация. В гаранционния период доставчикът ще гарантира за качеството на доставената машина. При поява на дефекти в периода те ще бъдат своевременно отстранявани, а при невъзможност за тяхното отстраняване, дефектиралото оборудване ще бъде подменяно с ново от Доставчика във възможния най-кратък срок, но не по дълъг от 30/тридесет/ календарни дни. Всички гаранции на подмененото оборудване ще текат от датата на неговата подмяна.